

Tankguard HB Classic

Описание продукта

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие полиаминного отверждения. Обладает хорошей химстойкостью. Может использоваться в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы или погружения в жидкость. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой, оцинкованной и нержавеющей стали, а также бетона.

Типовое применение

Морские суда:

Покрытие для грузовых танков танкеров-химовозов. Покрытие имеет хорошую стойкость к воздействию большого количества продуктов. См. перечень веществ морской номенклатуры, устойчивостью к которым обладает данный продукт (Marine Product Resistance List), на www.jotunprl.com. Покрытие может использоваться для цистерн сточных вод, бурового и минерального растворов, а также сырой нефти.

Промышленные объекты:

Рекомендуется в качестве внутреннего покрытия оффшорных, наземных и подземных резервуаров и труб. См. перечень веществ промышленной номенклатуры, устойчивостью к которым обладает данный продукт (Protective Product Resistance List).

Цвета

розовый, серый, желтый

Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
Сухой остаток (по объему)	ISO 3233	65 ± 2 %
Уровень глянца (GU 60 °)	ISO 2813	матовый (0-35)
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	23.5 °C
Плотность	определяется путем расчета	1.5 кг/л
ЛОС-США/Гонконг	США EPA метод 24 (тест) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	330 г/л
ЛОС-Евросоюз	IED (2010/75/EU) (теоретический)	405 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Jotun Performance Coatings.

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	80 - 160	мкм
Толщина сырой пленки	125 - 245	мкм
Теоретическая укрывистость	8.1 - 4.1	м ² /л

Максимальная рекомендуемая толщина пленки часто превышает в местах перекрытия слоев и на труднодоступных участках.

Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

Оптимальные эксплуатационные свойства (адгезия, защита от коррозии, термостойкость и химостойкость) достигаются при рекомендуемой подготовке поверхности.

Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Углеродистая сталь	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Окрашенные поверхности	Чистое, сухое и совместимое покрытие (ISO 12944-4 6.1.4), не имеющее повреждений.	Чистое, сухое и совместимое покрытие (ISO 12944-4 6.1.4), не имеющее повреждений.
Бетон	Сухая абразивоструйная очистка согласно SSPC-SP 13/NACE No. 6.	Сухая абразивоструйная очистка согласно SSPC-SP 13/NACE No. 6.
Нержавеющая сталь	Для создания шероховатой поверхности и удаления заполированных участков необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.
Оцинкованная сталь	Поверхность должна быть чистой, сухой и шероховатой.	Легкая струйная очистка с применением неметаллического абразива для получения чистой шероховатой поверхности.

Нанесение

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

Распыление: Использовать безвоздушное распыление.

Кисть:	Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.
Валик:	Валиком окрашиваются только голубницы, вырезы малого диаметра, небольшие трубы и т.п.

Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

Tankguard HB Classic Comp A	4 части(ей)
Tankguard HB Classic Comp B	1 части(ей)

Разбавитель/очиститель

Растворитель: Jotun Thinner No. 23

Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000):	17-23
Давление на сопле (минимальный):	150 бар/2100 фунт/кв.дюйм

Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	0 °C	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	24 h	14 h	8 h	6 h	3 h	2 h	1 h
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	30 h	20 h	10 h	8 h	4 h	3 h	2 h
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум	34 h	24 h	12 h	10 h	4 h	3 h	2 h
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия	38 д	26 д	13 д	11 д	7 д	5 д	3 д
Высыхание/полимеризация, допускающие эксплуатацию покрытия в морской воде	18 д	13 д	6 д	5 д	4 д	3 д	2 д

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Высыхание/полимеризация, допускающие эксплуатацию покрытия в морской воде: минимальное время, по истечении которого покрытие может быть безвозвратно погружено в морскую воду.

Время индукции и жизнеспособность

Температура краски	0 °C	10 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Время индукции	15 мин	10 мин	10 мин	10 мин	5 мин
Жизнеспособность	5 ч	3 h	2 h	1.5 h	45 мин

Уменьшается при повышении температуры

Стойкость к воздействию высокой температуры

	Температура	
	Постоянная	Пиковая
Сухая окружающая среда	120 °C	140 °C
При контакте с жидкостью, (морская вода)	60 °C	60 °C
При контакте с жидкостью, сырая нефть	90 °C	90 °C

Дополнительную информацию об устойчивости покрытия можно найти в Перечне веществ морской номенклатуры, устойчивостью к которым обладает данный продукт (Marine Product Resistance List), и/или Перечне веществ промышленной номенклатуры, устойчивостью к которым обладает данный продукт (Protective Product Resistance List), которые размещены на сайте Jotun. Также можно обратиться в региональное подразделение Jotun.

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Предыдущий слой: эпоксидное покрытие

Последующий слой: эпоксидное покрытие

Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Tankguard HB Classic Comp A	16	20

Tankguard HB Classic Comp B

4

5

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Срок хранения при 23 °C

Tankguard HB Classic Comp A	24 месяца(ев)
Tankguard HB Classic Comp B	24 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. Под воздействием солнечных лучей и атмосферных условий эти покрытия могут выцветать и образовывать продукты меления.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).
